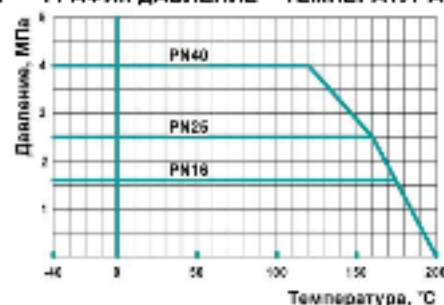


7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным и холодным климатом в условиях чистой атмосферы (ЖЗ) ГОСТ 15150
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ!

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
 - следов коррозии и оголенности (ремонта или изменения конструкции КШ);
 - механических повреждений;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
 - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
 - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
 - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.



ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»
Украина, 91004, г. Луганск, ул. Мох товина, 13
тел./факс: +380 642 600 900 (многочисленный)
www.marshal.eu

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 90



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 Наименование и обозначение изделия: Кран шаровой цельносварной фланцевый стандартнопроходной, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41нж) 2ЦФ.00.1, далее КШ. В маркировке КШ следующие значения обозначения: 11с67п – маркировка для экспортного товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 Предприятие-изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры» «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 Назначение изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана.
- 1.4 Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ15.В.00120, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.018983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТС.002.ТУ.00031.

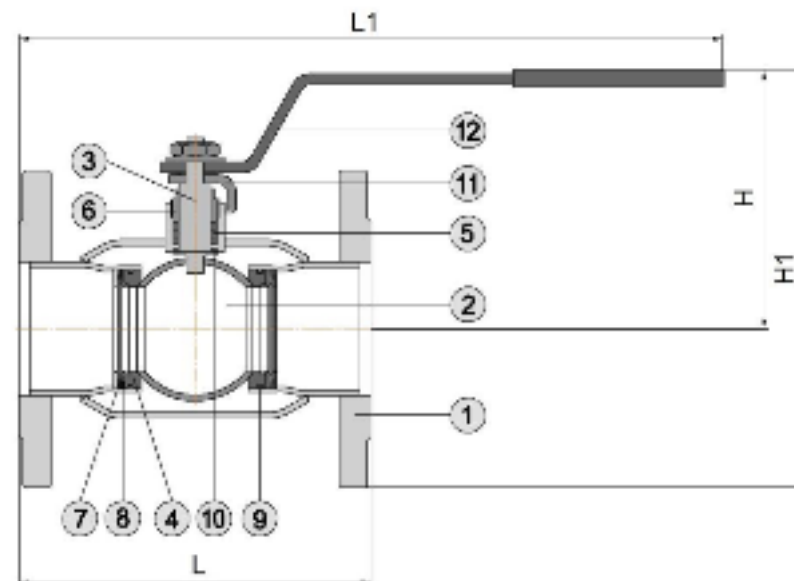
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прямой проходной диаметр DN	Номинальное давление PN, кПа	Средний диаметр DN _{ср} , мм	Средний диаметр DN _{ср} , мм	Длина мм, L1	Высота мм, H	Высота мм, H1	Вес кг
10	16 (2,5)	6	130	231	105	152,0	1,0
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
20	16 (2,5)	12,5	117	225	105	157,0	2,1
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
25	16 (2,5)	17	127	230	100,0	167	2,8
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
32	16 (2,5)	27	140	238	115	187,0	3,6
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
40	16 (2,5)	30	165	274	128,0	202	4,7
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
50	16 (2,5)	37	180	330	130,0	210,0	6,3
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
65	16 (2,5)	48	200	349	148	238	8,4
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
80	16 (2,5)	64	210	409	170	267	11,9
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						
100	16 (2,5)	70	220	400	170	269	12,9
	25 (3,2)					254	14,1
	40 (5,0)					261	16,25
125	16 (2,5)	90	235	437	160,0	300,0	21,45
	25 (3,2)					325	27,75
	40 (5,0)					310	28,8
150	16 (2,5)	107	260	480,0	175	378	36,75
	25 (3,2)					367	44,24
	40 (5,0)					375	38,75
200	16 (2,5)	140	320	594,0	217	467,0	66,54
	25 (3,2)						
	40 (5,0)						

Материал фланцев	сталь 100Г13020, или аналог	
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана	
Температура рабочей среды	от 40°C до +200°C	
Тип шарового механизма	класс А по ISO 5169	
Средний ресурс эксплуатации	У по ГОСТ 12447 (в классе 40°C) 10000 циклов	
Средний срок службы	30 лет	

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

№	деталь	материал	№	деталь	материал
1	корпус	сталь 20	7	ползун шарового	сталь 100Г13020
2	шар	сталь 20Х 5Н 3	8	капюшон шарового	ст 3
3	уплотнитель	сталь 20Х 5	9	капюшон шарового	ст 3
4	уплотнительное кольцо	фторопласт Ф47362	10	уплотнитель	фторопласт Ф47362
5	уплотнительное кольцо	фторопласт Ф47362	11	уплотнитель	сталь 20
6	уплотнительное кольцо	сталь 20	12	рукоятка	ст 3



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на изделие КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый КШ с DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Положение рукоятки вдоль оси трубопровода составляет положение «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, дефекты на них не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Заглушка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (плотность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неполадки и методы их устранения: протечка по штолково – подтянуть нажимную гайку (6) (КШ до DN100 включительно), плиты нажимной гайки (8) (DN125) и выше).